

VTVe



Un aspirateur compact, maniable, haute performance, classé « Energie A » selon les normes en vigueur.

IDEAL POUR BUREAUX HÔTELS HÔPITAUX MAISON DE RETRAITE ÉCOLES

- Capacité de 11.5 litres pour accroître la productivité et sac microfibre HEPA 13 inclus
- 3 niveaux de filtration dont un filtre HEPA 13 en sortie, qui garantit la filtration de toutes les particules supérieures ou égales à 0.3µ
- Très maniable, son poids de 6 kg permet de le transporter facilement d'un chantier à l'autre
- Rangement du câble
- Système « Plug » - Remplacement facile du câble
- Accessoires toujours à portée de main
- Accessoires optionnels pour les endroits difficiles d'accès
- Rangement du tube télescopique ; stockage facile

Contactez-nous pour une démonstration + 44 (0) 23 8070 6615



VTVe

VTVe

Modèle

Code Produit

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

| | | |
|---------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Tension Alternative / Fréquence | V/Hz | 220-240/50 |
| Classe de Construction | | II |
| Classification de protection | IP | 20 |
| Puissance Moteur d'Aspiration | W | 800 |
| Dépression à la Colonne d'Eau | kPa | 24.8 |
| Productivité | m ² /h | 232 |
| Débit d'Air | l/s | 30.5 |
| Capacité | l | 11.5 |
| Longueur du flexible | m | 2 |
| Longueur du tube télescopique | mm | 576/956 |
| Filtration | | 3 niveaux dont filtre HEPA 13 |
| Niveau sonore | dB(A) | 65 |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | 72 |
| Dimensions (L x l x H) | cm | 34 x 33 x 37 |
| Poids | kg | 6 |
| Longueur du câble | m | 12 |
| Garantie | | 1 an sujet aux conditions |

ACCESSOIRES

| | | |
|------------------------------|--|---|
| Flexible | | ● |
| Tube télescopique | | ● |
| Suceur sols mixte ECO | | ● |
| Suceur plat et suceur brosse | | ● |
| Sacs poussière (lot de 12) | | ○ |

De série ● En option ○



Flexible



Tube télescopique



Suceur sols mixte ECO



Suceur plat et suceur brosse



Sacs poussière (lot de 12)